

2K High Build Filler



Fisa Tehnica



lunie 2010

L2.02.06 EMEA

Descriere	Filler bicomponent high solid pentru uz general in procesul de preparare al substratului in vederea revopsirii atat al masinilor cat si al autovehiculelor comerciale. Folosire prietenoasa cu excelente proprietati de umplere.
------------------	--

5 : 1 : 1
2K High Build Filler
Universal Hardeners
Multi Thinners

G

30-40 sec.
DIN Cup 4

HVLP / LVLP
/ HR (cana
sus)

1.8 - 2.2 mm

1-3 x 1

5 - 10 min.

3 ore. 20°C.
30 min. 60°C.

Topcoat HS 420
Basecoat WB

Produs & elemente complementare

Produs	Lesonal 2K High Build Filler																		
Intaritori	Lesonal Universal Hardeners																		
Diluanti	Lesonal Multi Thinners																		
Compozitie chimica	2K High Build Filler – Rasini acrilice Universal Hardeners – Rasini poliizocianate																		
Spectrul de Gri	<p>Recomandam folosirea Sistemului Lesonal de Spectru de Gri pentru alegerea nuantei de gri ce urmeaza a se folosi, sau folositi recomandarea din programul de preparare al culorilor Mixit 2000:</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Cod</th> <th>Tonul de Gri</th> <th>Ratia</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W</td> <td>Alb</td> <td>Alb 100</td> </tr> <tr> <td>W/G</td> <td>Gri Deschis</td> <td>Alb 50 / Gri 50</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>Gri</td> <td>Gri 100</td> </tr> <tr> <td>G/B</td> <td>Gri Inchis</td> <td>Gri 50 / Negru 50</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>Negru</td> <td>Negru 100</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> <p><i>Spectrul de Gri</i></p> </div> <p>Daca codul este urmat de "ADV" folosirea tonului de gri este strict recomandata.</p>	Cod	Tonul de Gri	Ratia	W	Alb	Alb 100	W/G	Gri Deschis	Alb 50 / Gri 50	G	Gri	Gri 100	G/B	Gri Inchis	Gri 50 / Negru 50	B	Negru	Negru 100
Cod	Tonul de Gri	Ratia																	
W	Alb	Alb 100																	
W/G	Gri Deschis	Alb 50 / Gri 50																	
G	Gri	Gri 100																	
G/B	Gri Inchis	Gri 50 / Negru 50																	
B	Negru	Negru 100																	

2K High Build Filler



Fisa Tehnica



lunie 2010

L2.02.06 EMEA

Metoda de folosire			
Substraturi	Vopsele originale existente, inclusiv termoplastic acrilic Otel Aluminiu, Otel galvanizat (intai aplicati 1K Etch Primer) Grund electrolitic OEM (slefuit) 2K High Build Filler poate fi aplicat direct peste grund electrolitic OEM neslefuit doar dupa o spalare si degresare corespunzatoare . Lesonal 1K Etch Primer (RTS) Lesonal Polyester Body Filler / Lesonal Polyester Spraying Filler Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS) Lesonal 2K Universal Plastic Primer Lesonal 2K Epoxy Primer		
Preparare Substrat	Degresare suprafata; indepartati orice contaminare inainte de slefuire prin utilizarea degresantilor existenti. <i>Pre-spalare cu apa fierbinte si detergent, clatiti bine cu apa curata..</i> Vopsele originale si poliester laminat – Slefuiti cu granulatie P220 – P320 uscat sau P280 - P400 ud. Otel – Indepartati toate urmele de rugina si slefuiti bine pana cand se obtine o suprafata curata (vezi procedure mai jos). Lesonal Polyester Body Filler – Slefuiti cu P220 / P320 uscat Dupa terminarea slefuirii si doar inaintea aplicarii 2K High Build Filler, degresati din nou cu Degresant Lesonal.		
Ratie de mixare Rigla de mixare G	In Volume: 5 volume - 2K High Build Filler 1 volum - Universal Hardener 1 volum - Multi Thinner	In Greutate: 100 grame - 2K High Build Filler 13 grame - Universal Hardener 12 grame - Multi Thinner	
Procesul de mixare	Amestecati 2K High Build Filler si adaugati intaritorul - Universal Hardener, amestecati bine, dupa care se poate adauga diluantul si se amesteca din nou.		
Vascozitate de aplicare	30 - 40 sec. DIN Cup 4 la 20° C.		
Timp de utilizare dupa activare	Dupa mixare, a se folosi in max.1 ora la 20°C.		
Presiune de aplicare	Pistol	Duza pistol	Presiune aplicare
	HVLP Cana sus	1.8 – 2.2 mm	0.7 bari (la duza)
	LVLP (HR) Cana sus	1.8 – 2.2 mm	2 - 3 bari (la intrare pistol)
	Conventional cana sus	1.8 - 2.2 mm	1 - 3 bari (la intrare pistol)
Aplicare	Aplicati un strat peste toata zona slefuita. Apoi aplicati al 2-lea si al 3-lea strat in interiorul stratului precedent. <i>Lasati fiecare strat sa se aereze natural pana suprafata devine complet mata; aceasta ajuta deasemeni la atingerea unui film gros. Nu fortati uscarea cu aer. Timpul de aerare dintre straturi depinde de temperatura mediului ambiant si de grosimea stratului aplicat.</i> <i>Pentru grosime maxima folositi duza mare si presiune mica de aplicare</i>		
Grosime strat	70 - 100 micron per strat		

2K High Build Filler

LESONAL

Fisa Tehnica



Iunie 2010

L2.02.06 EMEA

Acoperire Teoretica ltr/m²	6-8 m ² la o grosime strat de 60 micrometri Nota: Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare		
Curatare echipament	Folositi diluanti Lesonal - Multi Thinners sau diluant nitrocelulozic.		
Timp de Uscare	Uscat pt. slefuit	la 20° C	la 60° C
		3 ore	30 min.
	Uscare cu Infra Rosii	putere1/2	Putere max.
		3 min.	11 min.
Granulatie recomandata la slefuire	Metoda	Slefuire initiala	Slefuire finala
	Slefuire ud	P600	P800-P1000
	Uscat , manual sau cu masina	P320	P400-P500
Revopsibil cu:	Vopslele 2K HS 420, Basecoat WB		
Notiuni ajutatoare	<ul style="list-style-type: none">• Pentru asigurarea unei maxime adeziuni si protectie anticoroziva, pe otel, se recomanda aplicarea mai intai de 1K Etch Primer .• 2K High Build Filler poate fi deasemeni tintat cu vopsea Topcoat HS 420, in proportie de max. 10%. Adaugati vopseaua, amestecati, dupa care adaugati intaritorul si diluantul ca de obicei.		
Culoare	Negru, Gri si Alb		
Perioada de Garantie	1 an		
VOC	Limita EU pentru acest produs(categoria: IIB. c) in forma gata de aplicare este de max. 540 g/litru al VOC. Continutul de VOC al acestui produs gata de aplicare este de max. 520 g/litru.		

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Adress: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944
Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltarii. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.
Head Office
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com